

PUREXOL BOOST

DATE DE MISE A JOUR : 02/08/24

Liquide concentré à usage exclusivement professionnel

INDUSTRIES ALIMENTAIRES

INDUSTRIES DE LA BOISSON

Détergent alcalin puissant pour l'enlèvement de dépôts organiques des tanks, conduites, etc.

Caractéristiques physico-chimiques :

Aspect (Interne : AL1)	Liquide
Couleur (Interne : AL1)	Jaune à vert
Odeur	Chlore
pH pur (Interne : AL3)	> 13
pH à 10g/l	11,5 - 12,5
Masse volumique (Interne : AL2)	1,215±0,015 g/cm ³
Point de congélation	Non disponible
Solubilité	Miscible à l'eau
Point d'ébullition	103 °C
Pression de vapeur	Non disponible
Point d'éclair	> 100 °C

Critères environnementaux :

Azote	< 0.1 %
Phosphore	2,3 %
Demande Chimique en Oxygène (DCO)	non applicable agent oxydant

Propriétés :

Produit à base de séquestrants, d'hydroxyde de potassium et de chlore. L'hydroxyde de potassium confère un pouvoir détergent très important au produit.

La solution de PUREXOL BOOST peut être préparée dans de l'eau dont la dureté totale peut atteindre 300 mg/l de CaCO₃.

Le PUREXOL BOOST ne produit pas de mousse lors du nettoyage automatique.

Les tanks contenant du CO₂ doivent être ventilé préalablement à l'utilisation de PUREXOL BOOST. L'enlèvement insuffisant du CO₂ peut résulter dans la formation de chlore gazeux qui est toxique et corrosif et qui peut engendrer des brûlures chimiques via inhalation et la corrosion de l'acier inoxydable.

Afin d'éviter la formation de chlore gazeux, tout contact potentiel avec des acides doit être prévenu lors de l'utilisation de PUREXOL BOOST.

PUREXOL BOOST peut être utilisé sur l'acier inoxydable et la majorité des matériaux utilisés pour les joints (EPDM, FPM) conformément aux conditions d'utilisation préconisées, telles que la concentration, la température et le temps de contact.

Le produit ne peut pas être utilisé sur l'aluminium.

Quand les instructions d'utilisation recommandées sont correctement suivies, les résidus de PUREXOL BOOST ne présentent aucune toxicité pour les processus de digestion anaérobie dans les stations de traitement des

PUREXOL BOOST

DATE DE MISE A JOUR : 02/08/24

eaux usées (STEP). Pour plus d'informations concernant l'impact potentiel sur les STEP, veuillez contacter votre représentant Kersia.

Mode d'emploi :

Nettoyage de fond des tanks et de conduites de bière

Nettoyage par circulation (NEP)

Concentration : 1,5 % v/v + 1,5 – 2,0 % w/w NaOH.

Durée de contact : 15 minutes.

Température : 10°C.

Après le nettoyage, toutes les surfaces en contact avec les aliments doivent être rincées à l'eau potable de bonne qualité microbiologique avant utilisation.

Paramètres de contrôle :

Une méthode d'analyse de concentration est disponible. De plus amples informations sur la méthode peut être obtenues auprès du responsable technique KERSIA en charge de votre région.

Conditionnements :

Jerrican	10l	12,5kg
Jerrican	20l	25kg
Fût	220l	250kg
Container	600l	750kg
GRV	1000l	1200kg

Conditions de stockage produit concentré :

Les tanks de stockage, équipements et circuits de dosage du PUREXOL BOOST concentré peuvent contenir du plastique, comme le PE-HD et le PVC. PUREXOL BOOST concentré est compatible avec le PTFE et l'EPDM. Les réservoirs en acier inoxydable 304 or 316 ne sont pas compatibles.

Le produit doit être stocké dans toute la chaîne d'approvisionnement (transport - entrepôt - point d'utilisation) à des températures inférieures à 30°C afin d'éviter sa dégradation rapide. Dans les pays où la température moyenne dépasse 30°C pendant certaines ou toutes les saisons, le produit doit être stocké dans un local frais et bien ventilé.

Si sa température de stockage n'est pas contrôlée, le PUREXOL BOOST se dégradera thermiquement, ce qui engendrera une perte de la capacité de détergence. Le produit dégradé n'endommagera pas l'équipement, mais une concentration plus élevée pourrait être nécessaire pour atteindre le même résultat.

La durée de vie du produit, indiquée sur l'étiquette, est uniquement garantie sous les conditions de stockage recommandées (< 30 °C).

PUREXOL BOOST

DATE DE MISE A JOUR : 02/08/24

Qualité - Sécurité :

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur INTERNET : <http://www.kersia-group.com>

Réglementation

Ce produit est conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013 concernant les produits utilisés pour le nettoyage des surfaces pouvant entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.

PUREXOL BOOST est un mélange conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 du 18 décembre 2006, concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques (REACH), quel que soit le site de fabrication.

Les substances concernées par le Règlement REACH et contenues dans PUREXOL BOOST ont été pré-enregistrées ou enregistrées par notre société ou par nos fournisseurs en amont.

PUREXOL BOOST ne contient pas de substance dite "extrêmement préoccupante" dans la liste actuelle des substances candidates à l'autorisation publiée et mise à jour régulièrement par l'ECHA.